

EVO 400 | 400+ | 450

LARGE SIZE CUTTING MACHINE

大物サンプルをお切りいただくために必要な、作業スペースが確保されていることはもちろん、 切断時のモーターの振動や切断中のサンプルへのアタックへも耐えうる頑丈さを兼ね備えている 強固な1台となっています。200kgまでのサンプル重量に対応可能であり、アシストモード、 自動切断モード、プログラムモードの3種の切断モードで、作業者にとっても、あらゆるサンプルにとっても 最適な方法を選択することが可能です。

POWERFUL

PRECISE

Triple lubrication nozzle

砥石カバーについているクーラントと

ステージ上についているクーラントとで 最適な冷却を実現し、サンプルの「焼け」や目詰まりを防止することが可能です

Cutting wheel locking system

切断砥石の取り付けも簡単にロック可能です。



Easy maintenance

清掃しやすいクーラント ノズル付きで装置内全体 を綺麗に維持することが 可能です。

High capacity tank

200L容量のタンクを装備しております。





Motorized hood

安心安全にお使いいただける電動フード を採用しており、操作中の怪我のリスク を軽減させます。



Colour touchscreen

タッチパネル操作で、分かりやすい 操作性を実現すると共に、 人によっての操作性の違いを軽減、 再現性を向上させます。

Joystick control

Z 軸はジョイスティックで感覚的に操作可能です。 Travel : 320 mm

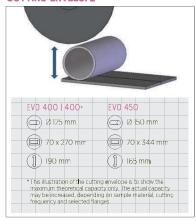


Positioning laser (optional)

オプションでレーザーポインターを お付けすることができます。



CUTTING ENVELOPE



TABLES

LARGE WORKING SPACE

- 600×600mの広々としたテーブルが標準搭載さ れており、200kgまでの重量物に耐えます。
- T字スロットで、あらゆる固定治具があらゆる 箇所に装着可能であり、サンプルの形状に合わせ て最適な個所を固定することができます。



OPTIONAL



Manual TRANSVERSE TABLE (X axis)

Travel: 200 mm X軸の手動稼働テーブルがオプ ションでつけることができます



Manual LONGITUDINAL TABLE (Y axis)

Travel: 300 mm Y軸の手動稼働テーブルがオプ ションでつけることが できます



Motorized LONGITUDINAL TABLE (Y axis)

Travel: 300 mm Y軸の雷動稼働テーブルがオプシ ョンでつけることができます

EVO RANGE

400 | 400+ | 450

POWERFUL MOTOR

強力なモーターの力は、あらゆる材料の切断 こも発揮され、安定的な切断作業を実現 します。

EVO 400



MOTOR POWER Power S1 : 7500 W Power S3 : 11000 W



Disk size up to 400 mm

EVO 400+



MOTOR POWER Power S1 : 9000 W Power S3 : 15000 W



Disk size up to 400 mm

EVO 450

Ref. 50450

MOTOR POWER Power S1 : 11000 W Power S3 : 18500 W



Disk size up to 450 mm

POWER-ASSISTED

ジョイスティックでZ軸の操作が可能であり、 手動での切断もできます。

AUTOMATIC

自動切断が可能であり、送り速度や回転数、 送り距離を設定できます。

PROGRAMMABLE

自動切断で設定したパラメータ等を、プログラム して使用することが可能であり、計6個のプログ ラムをパスワード設定し、使用可能な人を制限す ることが可能です。



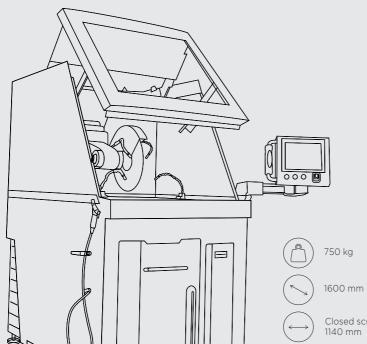
上記の3つの切断モードにおいて、必要に応じて、自 動で送り速度を制限してくれる機能がついています。

【メリット】

必要以上の消耗品の摩耗や、割れを防ぎます。 切断面の状態を最適化します。

PULSED SETTINGS

自動切断モードの際に、パルスカットという切断方法 を設定することができます。目詰まりしやすいサンプ ルを切断する際に最適です。



CE

Closed screen 1140 mm

Closed hood

Open screen 1620 mm

Open hood 2380 mm

TECHNICAL FEATURES C €

	EVO 400 400+ 4	-50		
	EVO 400	EVO 400+	EVO 450	
型番	50400	50430	50450	
HOOD	<u> </u>			
メタルフレーム & PETGカバー		_	•	
<u>・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・</u>	•			
マ全:インターロック搭載	•	•	•	
#気口搭載	76 mm	76 mm	76 mm	
MOTORIZATION - POWER SUPPLY				
Nominal power S1	7500 W	9000 W	11000 W	
Nominal power S3	11000 W	15000 W	18500 W	
Power supply	380 V / Three-phases / 50 Hz	380 V / Three-phases / 50 Hz	380 V / Three-phases / 50 Hz	
周波数制御によるモーターの制御	•	· · ·		
使用可能な切断砥石の種類	Resinoid & diamond	Resinoid & diamond	Resinoid & diamon	
塔載可能な砥石径	up to 400 mm	up to 400 mm	dup to 450 mm	
役定可能な回転数	1000 to 3000 RPM	1000 to 3000 RPM	1000 to 3000 RPM	
曲径	32 mm	32 mm	32 mm	
CONTROL				
マッチパネルでの操作盤	•	_	~	
使用者管理用パスコード設定	Can be activated	Can be activated	Can be activated	
プログラムモードにて6個パラメータ記録可能	•	•	~	
表置コントロール (通信方式)	Modbus	Modbus	Modbus	
別断モード アシスト、自動、プログラム(自動切断時にはパルスカット)	•	•	~	
別断時の自動制御	•	•	~	
一种移働 距離	Travel 300mm* (optional)	Travel 300mm* (optional)	Travel 300mm* (optional)	
軸稼働距離	Travel 200mm* (optional)	Travel 200mm* (optional)	Travel 200mm* (optional)	
軸稼働距離	320 mm	320 mm	320 mm	
	Left table 300 x 600 mm Right table 300 x 600 mm	Left table 300 x 600 mm Right table 300 x 600 mm	Left table 300 x 600 mm Right table 300 x 600 mm	
X軸オプション付き:手動稼働テーブル設定時	Left table 300 x 600 mm Right table 250 x 600 mm	Left table 300 x 600 mm Right table 250 x 600 mm	Left table 300 x 600 mm Right table 250 x 600 mm	
Y軸オプション付き:手動稼働テーブル設定時	Left table 300 x 300 mm Right table 300 x 300 mm	Left table 300 x 300 mm Right table 300 x 300 mm	Left table 300 x 300 mm Right table 300 x 300 mm	
ポジショニングレーザー	Option	Option	Option	
テーブルと切断砥石間の距離 (最大径搭載時)	190 mm	190 mm	165 mm	
交換可能なステンレス鋼板で構成されたテーブル	•	•	~	
「字スロットに搭載可能な固定治具	全ての固定治具に対応	全ての固定治具に対応	全ての固定治具に対応	
LUBRICATION - COOLING				
ポンプ&タンク: external - 200L	•	•	•	
給水供給方法	Pump	Pump Pump		
クーラント供給方法	テーブル上と砥石カバー	テーブル上と砥石カバー	テーブル上と砥石カバー	
100µフィルター	▽	•		
ERGONOMICS				
装置内ライト	LED	LED	LED	
洗浄用スプレーノズル	•	•	✓	

 $^{^{\}ast}$ Customisable tables and stroke lengths





See the video link!

STAINLESS STEEL VICES

QUICK CLAMPING VICES

Height 45 mm Ref. 50905

RIGHT

Height 45 mm Ref. 50909

LEFT AND RIGHT

Height 45 mm

Ref. 50906

Height 70 mm Ref. 50510

Height 90 mm

Ref. 50911





SCREW CLAMPING VICES

Height 45 mm Ref. 50901

RIGHT

Height 45 mm Ref. 50903

LEFT AND RIGHT

Height 45 mm Ref. 50902



KOPAL CLAMPING SYSTEM

CHAIN CLAMP



Ref. 50617

KOPAL HOLDING



Ref. 50616

BOX OF KOPAL HOLDERS



Ref. 50613

TABLES

MANUAL TRANSVERSE TABLE (X AXIS)



Ref. 50410

MANUAL LONGITUDINAL **TABLE (Y AXIS)**



Ref. 50411

MOTORIZED LONGITUDINAL **TABLE (Y AXIS)**



Ref. 50409

OTHER ACCESSORIES

KIT OF V POSITIONNING **SUPPORTS**



Ref. 50370

POSITIONING LASER



Ref. 50412

CONSUMABLES

REF.	DESIGNATION	DIAMETER	MATERIALS	HARDNESS
01029	Type A - Abrasive Al ₂ O ₂ (ferrous materials)	Ø 400 x 3 x 32 mm	Low carbon, mild and extra mild	100 - 350 Hv
01038	2-3(Ø 450 x 3,5 x 32 mm		
01027	Type AO - Abrasive Al ₃ O ₇ (ferrous materials)	Ø 400 x 3 x 32 mm	Treated steels, stainless steels, refractory metals, alloyed cast irons	300 - 500 Hv
01036	Type AO - Abrasive Ai ₂ O ₃ (terrous materials)	Ø 450 x 3,5 x 32 mm	reduced steels, stanness steels, remactory metals, anoyed east nons	
01034	Type S - Abrasive Al ₂ O ₂ (ferrous materials)	Ø 400 x 3 x 32 mm	Treated steels, with fragile coatings, difficult materials	450 - 700 Hv
01039	Type 3 - Abrasive Ai ₂ O ₃ (Terrous materials)	Ø 450 x 3,5 x 32 mm	freated steers, with fragile coatings, difficult materials	
01028	Type MNF - Abrasive SiC (non-ferrous materials)	Ø 400 x 3 x 32 mm	Aluminium, copper and alloys, non ferrous metals, titanium and alloys	30 - 350 Hv
01037		Ø 450 x 3,5 x 32 mm	Aluminium, copper and alloys, non terrous metals, titalium and alloys	
01047	Time T. Alemania CiC (man famous materials)	Ø 400 x 3 x 32 mm	Tiberium biberium alleus and famous archele	50 - 400 Hv
01048	Type T - Abrasive SiC (non-ferrous materials)	Ø 450 x 3,5 x 32 mm	Titanium, titanium alloys, non ferrous metals	