

# Technovit 6091

## 獣医学

- 手軽で簡単な取り扱い
- 蹄の保護
- 快適で高い着用性



## テクノビット6091® オリジナル 跛行の治療における圧力の低減を助ける。

### 適用範囲

#### A - 爪の治療

- 炎症疾患の場合における爪の固定
- 爪先端の固定

#### B - 大小動物の骨折治療

- 骨の接合の場合、真皮外の添え木による骨折の治療
- 脛骨および腓骨の骨折の場合、ワイヤーによる横方向固定
- 末節骨の骨折
- 包帯の補強
- 爪患部の治癒過程の短縮

### 最も重要な利点

- 跛行からの迅速な回復。
- 最も大きな利益：牛の乳量の減少・体重の減少なし。
- 手軽で簡単な取扱い：促進剤は重合温度を上昇させることなく硬化時間を短縮する。好みの作業方法/速度への硬化時間の個別な調整が可能。
- 蹄の保護：低い重合温度のため、他の方法と比較して穏やかな手順である。治癒過程が終了すると、容易に除去ができ、爪に悪影響を与えることはない。
- 装着安定性：特徴は高い衝撃強度のある素材。
- 付け心地：曲げに対して適切な抵抗があるため、テクノビット 6091は牛の自然な動きに調整されている。

### テクノビット6091の作用

原則として、2つの蹄のうち1つだけに疾患がある場合、医学的治療が必要となる。罹患した爪の矯正切断が不可能な場合は、テクノビット6091を用いて、圧力に耐えることができる健康な爪に木片ブロックを接着する。

#### 跛行時の急速かつ穏やかな減圧!

このように、健康な爪の高さを上げることで、病気の蹄への圧力を減らすことができる。この圧の低下は牛の正常な動きにつながり、回復を早める。牛は木製ブロックに非常に素早く慣れ、治療が行われた後、重度の跛行状態でさえ、実質的に歩くことができます。このようにして、牛の群れに組み入れることができ、特に牛舎または牧草地で飼育する場合に有用である。

### 材料特性

テクノビット6091は、MMA（メタクリル酸メチル）系速硬化性樹脂です。特殊な材料の組合せのおかげで、樹脂は、混合工程の数分後にすぐに均一な粘度を持ち、その後、ただちに蹄および木ブロックに接着し、希望の形状にモデル化することができる。外気温にもよるが、4~6分後には完全に硬化し、冷却後には全荷重能力をもつ。

10分間の治療の後、動物は痛みなく歩けるようになる!

### 温度による痛みがない

最高反応温度は86°Cで爪の角の熱伝導度が非常に低いことを見ると、真皮の温度は39°Cを超えない。

損傷はなく、痛みもありません!

### 内容

本システムには万能木製ブロック、ミキシング缶、木製ヘラなど必要なすべての付属品を備えている。

### テクノビット6091クラシック

テクノビット6091は、粉末と液体成分からなるMMA（メタクリル酸メチル）をベースとする速乾性2成分樹脂である。混合したペーストは継ぎ足し可能で延性がある。  
色：灰色

### テクノビット6091促進剤

促進剤は、重合温度を上昇させることなく(重合時間を短縮するためにヘアドライヤーを使用することとは異なり温度が上昇しない)、テクノビット6091の重合時間を短縮する。使用者は促進剤を追加することで、個別に硬化時間を調節することができる。この方法で、テクノビット6091の処理は個人の操作で完全にカスタマイズすることができる。特に低外気温下では、硬化時間を短縮するためにテクノビット6091促進剤の追加が強く推奨される。

#### 注意:

重合を促進するためには、当社のテクノビット6091促進剤を使用し、ヘアドライヤーを使用しないでください。ヘアドライヤーを使用すると、より高い重合温度になります。結果、組織の損傷と痛みの原因になります!

## TECHNOVIT 6091® オリジナルステップ

### A - 爪の準備

獣医学的治療の後、罹患爪の処置をする。その後、健康な爪の洗浄を行う。爪は樹脂がよく結合するように、汚れやほこりがないようにしなければならない

### B - 混合

液体テクノビット6091硬化剤（液体）と促進剤をカップに入れ、主剤（粉末）を加えて均質な状態に混合する。

### C - 処理

#### 処置

木ヘラを用いて、爪の底および木製ブロックに混合樹脂を塗布する。その後、木製ブロックを直接爪に接着する。

#### 圧着

木製ブロックをしっかりと爪の底に押し付けた後、木製ブロックの角と側面にあふれた樹脂を形成する。

#### 硬化

樹脂が全て硬化すると、爪が完全に足を支える事ができ歩行できます。

### D - 除去

治癒過程を終えた後に、適切な道具で木製ブロックを機械的に除去する。

### 実用的なヒント

樹脂を素手で成形したりする場合は、樹脂が指に付着しないように、まず手を水で湿らせてください。

爪の割れ目には特に注意が必要です。硬化した樹脂の鋭利な端によって、ケガをする場合があります。

温度にもよりますが、樹脂は約5分で完全に硬化し、爪は全荷重負荷能力を有するようになります。高温にすれば非常に速く硬化します。

冬季には、テクノビット 6091促進剤を使用すると重合速度を上げることがあります（ヘアドライヤーを使用しないでください。重合温度を上げるだけで、爪の障害につながる可能性があります）。

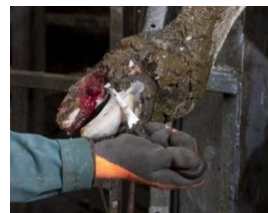
木ブロックは両面使用が可能であるため、適正な側に樹脂を広げることが重要です。丸太と砂でプラスト処理した爪隔壁の周りに、スリッパに該当する樹脂を成形し、硬化させます。

### アドバイス

爪の後部（ポール）に接着剤を使用しないでください。この領域は痛みに弱く、くぼみが形成されます。



準備



準備



液体



粉末



混合



処置



処置



押して密着させる



形成



硬化と包帯

テクノビット-2-ボンドも利用可能です。

#### 性能

- 2成分接着剤テクノビット-2-ボンドは、混合工程を必要とせず、専用の機器から樹脂を押し出すことによってノズル内部で各々の樹脂が混合され直接に爪に樹脂を塗布することができます。
- 低粘度ペーストは、爪やブロックから粘着剤がこぼれ出るのを防ぎます。
- 20~30秒の処理時間と約3分の硬化時間により迅速な爪の処理が可能となり、結果的に動物にとってストレスが少なくなります。

爪治療用の高速2成分ポリウレタン接着剤!

詳しくは、以下を参照してください。

[www.technovit-2-bond.de](http://www.technovit-2-bond.de)



# Kemet

【お問い合わせ先】  
ケメット・ジャパン株式会社  
〒262-0013千葉県千葉市花見川区犢橋町1614-27  
TEL:043-301-5408 FAX:043-301-5709  
メール：info@kemet.jp URL：http://www.kemet.jp/