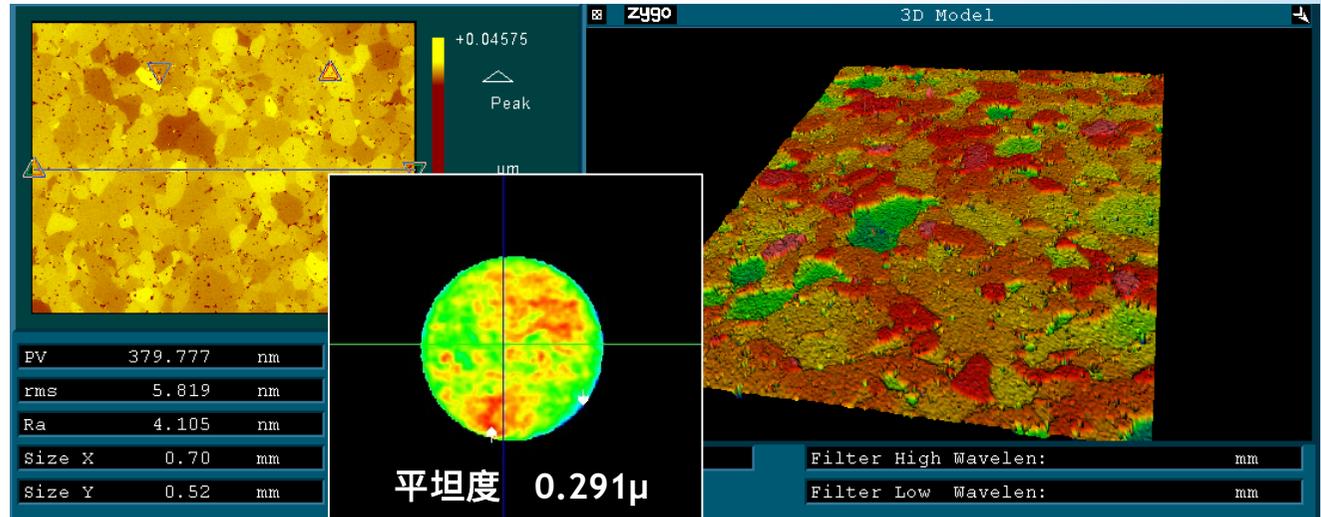


Kemet PR3プレート

研磨パッドの代わりに使用することで、より平坦な鏡面仕上げが可能！！

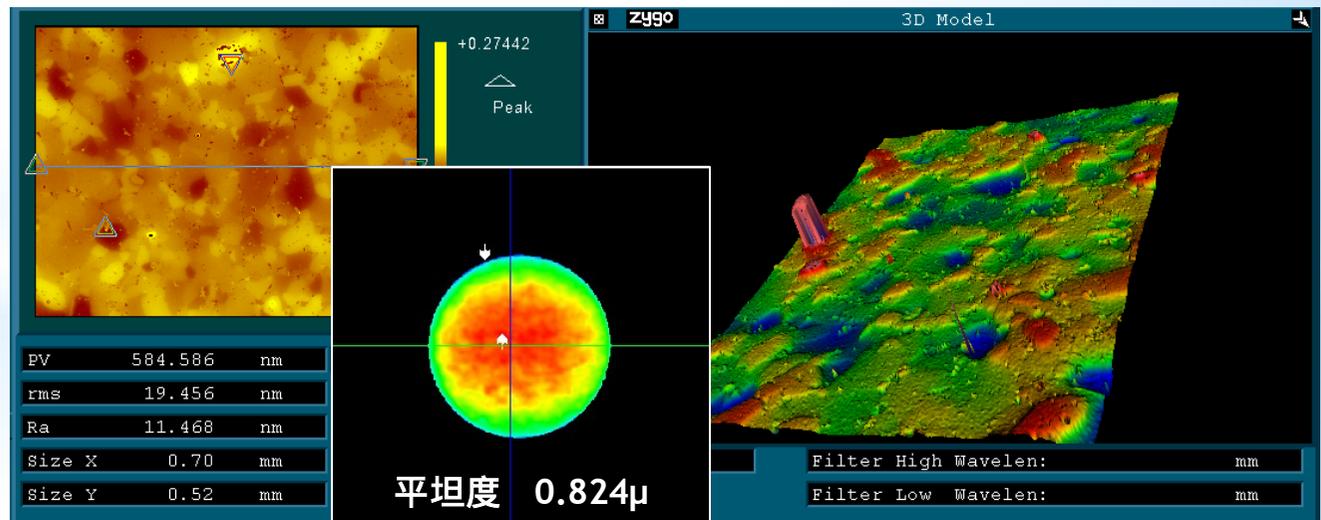
PR3 ポリッシュ後



サンプル加工条件

ワーク：φ40アルミナセラミック
定盤径：15インチ
スラリー：シリカスラリー
加圧：400g/cm²
回転数：50rpm
加工時間：90min

不織布系パッド ポリッシュ後



使用例

粒界段差の起きやすい複合材の鏡面仕上げ

プリズムなどの高平坦が要求される仕上げ

Kemet

ケメット・ジャパン株式会社

千葉県千葉市美浜区中瀬2-6 WBGマリブウェスト21階
TEL : 043-213-9911 FAX : 043-213-9932
INFO : info@kemet.jp URL : www.kemet.jp

